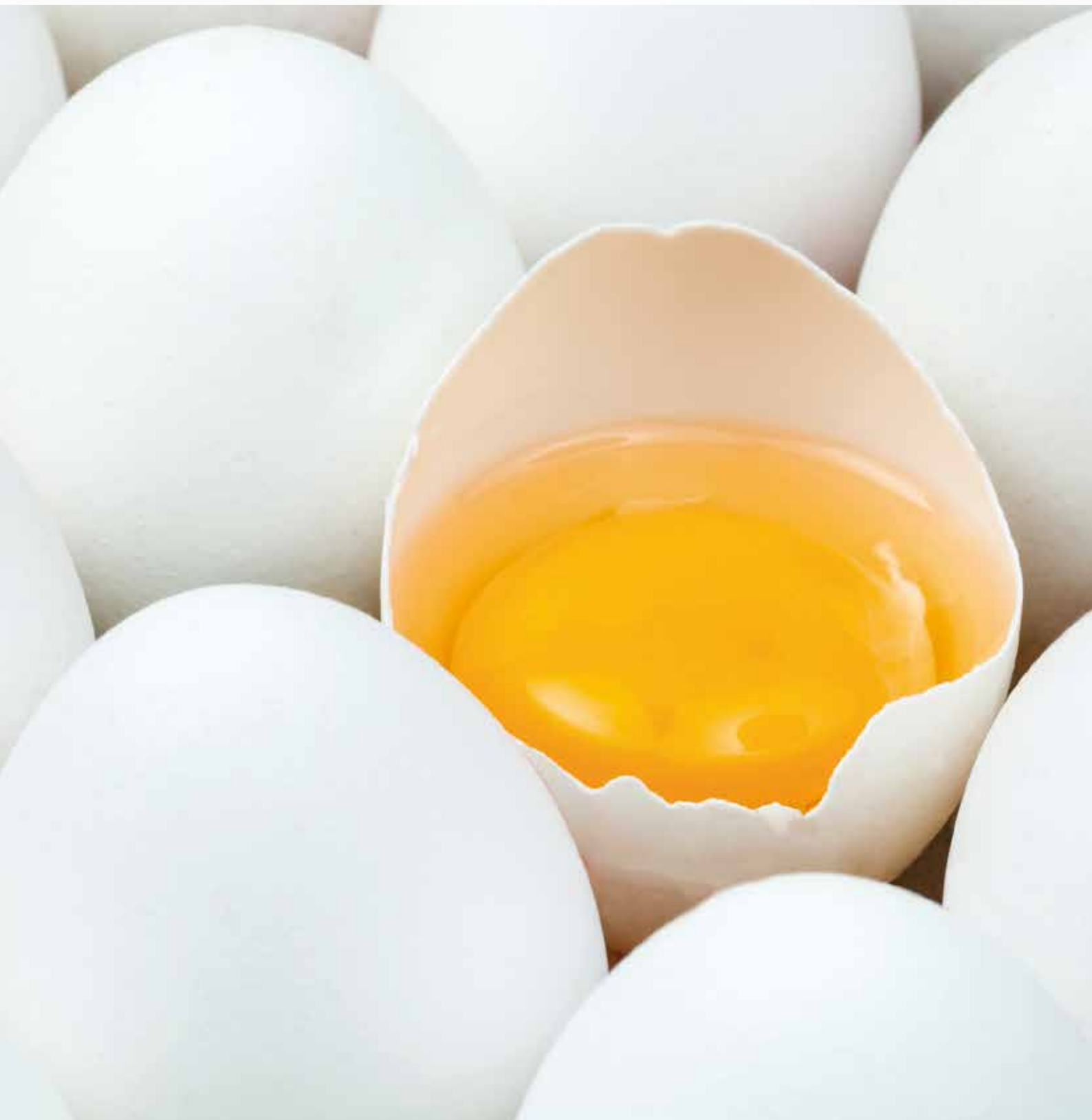


Wir klären das für Sie.

Innovative Ideen für die Abwasservorbehandlung
der Nahrungsmittelindustrie

SEPAR
CHEMIE 



Unser Leistungsspektrum

INNOVATIVE CHEMIKALIEN FÜR DIE PROZESS-, ABWASSER- UND SCHLAMMBEHANDLUNG

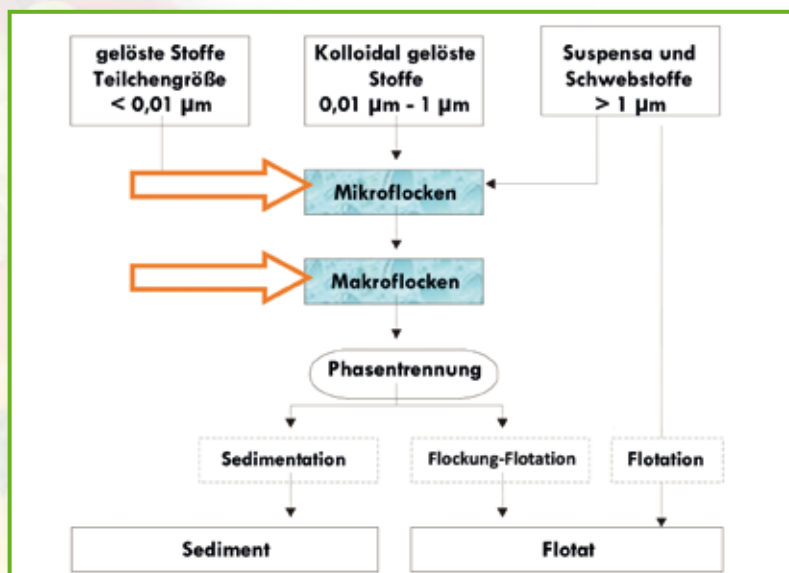
Die SEPAR CHEMIE GmbH entwickelt, produziert und liefert seit mehr als zwei Jahrzehnten chemische Produkte rund um die Prozess-, Brauch- und Abwasseraufbereitung sowie die Schlammbehandlung.

Eine bedarfsgerechte Chemikalienzugabe sorgt im Unternehmen für hohe Einsparungspotentiale im Bereich von Chemie, Energie, Arbeitszeit, Anlagenkapazitäten und Entsorgungskosten.



OPTIMALE VORBEHANDLUNG MITTELS FLOTATION ODER SEDIMENTATION

Prozess-, Brauch- und Abwasser, die erhöhte Frachten an **CSB, BSB₅, Stickstoff, Phosphat und lipophile Stoffe** aufweisen, werden am wirksamsten mit einer chemisch gestützten Flotation oder Sedimentation vorbehandelt. Die SEPAR CHEMIE GmbH ermittelt durch Labor- und Betriebsversuche, mit welchen **Fällungs-, Flockungs- und polymeren Flockungsmitteln oder Mischprodukten** und mit welchen Zugabemengen optimale Ergebnisse produziert werden können unter Einhaltung der Einleitgrenzwerte. Zur Bildung von Mikrofloccen werden als Primärflockungsmittel Eisen- oder Aluminiumsalze oder Koagulanten der **POLY SEPAR® CFL**-Reihe eingesetzt. Die Zugabe von unterschiedlichsten polymeren Flockungsmitteln bewirkt eine Vergrößerung der Mikrofloccen zu Makrofloccen, die entweder nach Begasung mit Luftbläschen an die Oberfläche treiben oder durch Zugabe von Sedimentationsbeschleunigern der **POLY SEPAR® AM**-Produkte beschwert werden.



Service und ökologische Verantwortung

- **Vorgespräche** zur Klärung der Aufgabenstellung
- **Labor- und Praxisversuche** zur optimalen Produktvorauswahl
- **Analysen Vor-Ort** oder durch externe Labore
- **Klärung der Randbedingungen** wie Schlammentsorgung etc.
- **Wirtschaftlichkeitsbetrachtung**



PRODUKTANPASSUNG

Wir reagieren mit unserem flexiblen Produktportfolio schnell auf Diskussionen um veränderte Grenzwerte und bislang wenig beachtete problematische Stoffe.

WIR BIETEN UND LIEFERN ÜBER 500 VERSCHIEDENE PRODUKTE

- **Fällungsmittel**
- **Polymere Flockungsmittel**
- **Ölfreie und polyacrylamidfreie Flockungsmittel**
- **Pflanzliche, biologisch abbaubare Spezialprodukte**
- **Neutralisationsmittel**
- **Adsorptionsmittel**
- **Geruchsbindemittel**
- **Aktivkohle- und Betonitslurry**

AUSGEZEICHNETE PRODUKTE

Die Gesetzgebung in Deutschland vergibt grundsätzlich für Chemikalien keine Lebensmittelzulassung. Alternative Zertifikate für die Lebensmittelindustrie sind z.B. die 36-te Empfehlung des BfR (Bundesinstitut für Risikobewertung) oder die Trinkwasserzulassung. Fragen Sie nach unseren Produkten mit folgenden Zertifikaten:

- **XXXVI. Empfehlung**
- **Trinkwasserzertifikat**
- **GRAS**
- **Koschere Produkte**
- **Halal Produkte**



Aufgabenstellungen

PH-WERT-EINSTELLUNGEN

Alle Abwasserchemikalien haben ihren optimalen Wirkungsgrad innerhalb enger pH-Wertgrenzen. Um diesen einzustellen bzw. **die behördlichen Grenzwerte** einzuhalten, bieten wir **wirtschaftliche Neutralisationsmittel** an.

FETTE UND ÖLE IM ABWASSER

POLY SEPAR® CFM-Produkte sind Flotationshilfsmittel, mit denen effektiv Fette und Öle aus Abwasser abgetrennt werden können.

EMULSIONSSPALTER

Zur **Beschleunigung der Fett- und Ölabtrennung** in einem Fettabscheider sind die Emulsionsspalter der **POLY SEPAR® CFL**-Reihe hervorragend geeignet. Sie destabilisieren die enthaltenen Tenside, so dass die Öltröpfchen agglomerieren und aufschwimmen können. Auch eine Flockung ist möglich, wenn es um eine gute Wasserqualität geht.

REDUZIERUNG DER CSB / BSB5 UND AOX-WERTE

durch **POLY SEPAR® CFM** und **AM** Typen. Unser spezielles **Adsorptionsmittel POLY SEPAR® AM 101** wird u.a. eingesetzt zur AOX Entfernung.

ENTSCHÄUMER

Zu **hohe Eiweiß- und Tensidgehalte** im Abwasser sind oft Ursache für Schaumprobleme. Unsere **POLY SEPAR® DEFO**-Produkte reduzieren die Schaumbildung. Einige dieser Produkte haben eine **FDA-Zulassung** und entsprechen der **36. Empfehlung des BfR**.

TENSIDENTFERNUNG

Mit den **ölfreien Koagulanten** der **POLY SEPAR® CFL**-Reihe können unerwünschte Tensidrückstände im Abwasser entfernt werden.

SUSPENSAREDUZIERUNG

mit **Biopolymeren** aus Pflanzenextrakten. Für unsere **POLY SEPAR® CFL-Tannintypen, CFL 20, 25, 40, 50**, gilt eine **100%ige biologische Abbaubarkeit** in 28 Tagen.

**WIR SIND KOMPETENTER
KOOPERATIONSPARTNER
NAMHAFTER ANLAGENBAUER**

**Mit einem Kombinationsprodukt
können Arbeitsschritte eingespart
und der Einsatz mehrerer Produkte
auf ein Produkt reduziert werden!**